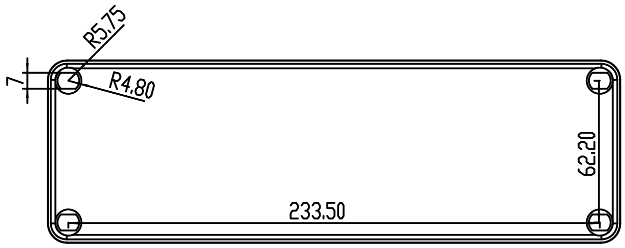
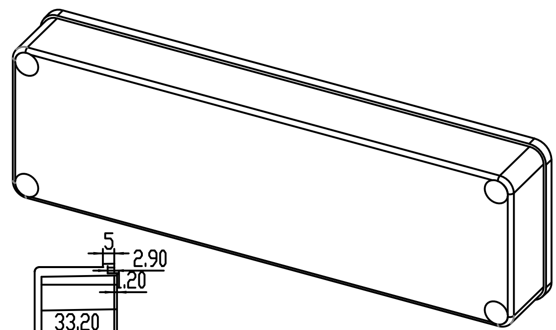
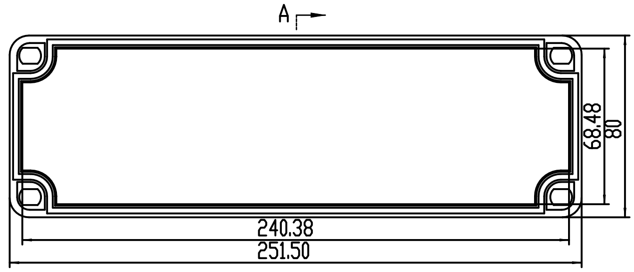
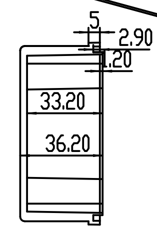
未注明一般公差	一级	二级	三级
0.0mm含~6.0mm以下	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm含~20.0mm以下	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm含~50.0mm以下	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm含~100.0mm以下	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm含~250.0mm以下	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm含~400.0mm以下	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm含~600.0mm以下	±0.20	±0.30	±0.50









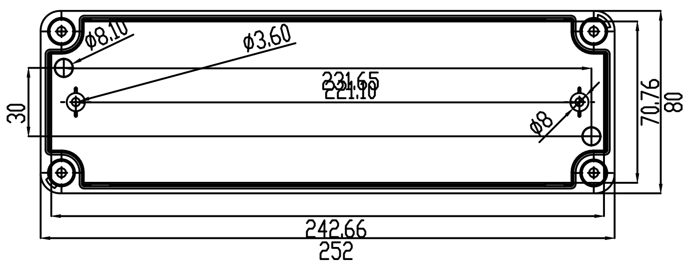
技术要求
1、产品要求: a.成型后产品飞边、毛刺予以修齐
b.不可有注塑不饱满、缩水、缩痕、顶白等不良情况
2、未注公差按3级公差
3、未标注尺寸及曲面参见3D图档
4、尺寸仅供参考，以实物为准

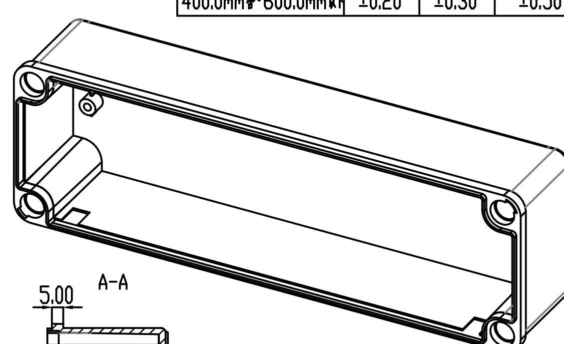
02-28

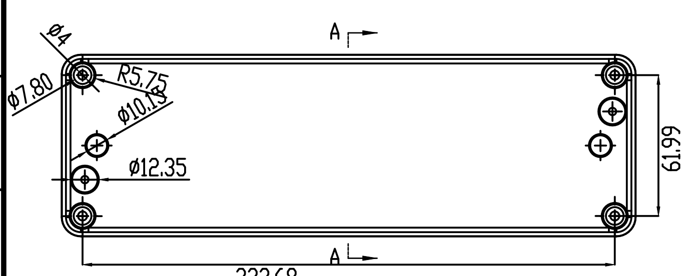
宁波双子公司

1:1

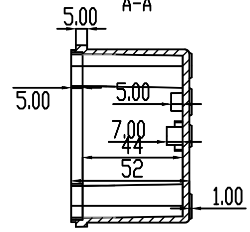
未注明一般公差	一级	二级	三级
0.0mm含~6.0mm以下	±0.02	±0.04	±0.08
6.0mm含~20.0mm以下	±0.04	±0.08	±0.11
20.0mm含~50.0mm以下	±0.06	±0.10	±0.15
50.0mm含~100.0mm以下	±0.09	±0.12	±0.20
100.0mm含~250.0mm以下	±0.12	±0.15	±0.30
250.0mm含~400.0mm以下	±0.15	±0.20	±0.40
400.0mm含~600.0mm以下	±0.20	±0.30	±0.50







A-A



技术要求
1、产品要求: a.成型后产品飞边、毛刺予以修齐
b.不可有注塑不饱满、缩水、缩痕、顶白等不良情况
2、未注公差按3级公差
3、未标注尺寸及曲面参见3D图档
4、尺寸仅供参考，以实物为准

02-28

宁波双子公司

1:1